

FONAC® RE•CYCLE

RUSTIC



Son paneles de múltiples formas y tamaños que se adhieren a tabiques y / o cielorrasos permitiendo reducir los tiempos de reverberación: mejorando la acústica interna del recinto y agregándole una moderna estética.

Diseñados en **material textil reciclado ignífugo** presentan un excelente comportamiento ante el fuego sin emisión de gases tóxicos.

Se fabrican a pedido, por lo que se le puede dar tanto la forma como el color a elección del cliente.

Algunas de las geometrías posibles son las siguientes:



Presentación: Placas

- Dimensiones: (otras opciones a pedido)
 - Cuadrados 61 x 61cm
 - Hexágonos 61 cm de diagonal
- Espesor: 20 y 30 mm
- Densidad: 70kg / m³
- Colores: A pedido



FONAC®

RE•CYCLE

ACOUSTIC CIRCULAR SOLUTIONS

Sonoflex S.R.L.

(54-11) 4443-5012 ó 4443-6731
WhatsApp: +54 9 11 5319-3065
info@sonoflex.com - fonac.com
Paraguay 1059, Villa Sarmiento,
Buenos Aires. Argentina

FONAC®
EXPERIENCIA ACÚSTICA

FONAC® RE•CYCLE

¿Qué es FONAC RE•CYCLE?

Es la nueva línea de productos acústicos sustentables FONAC®, desarrollada por Sonoflex.

Son materiales acústicos e ignífugos provenientes de indumentaria de protección personal en desuso de bomberos y de la industria petrolera.

Se trata de una nueva forma de hacer acústica manteniendo las características técnicas y de diseño de los productos Fonac, y priorizando el cuidado del medioambiente en base a criterios de la Economía Circular.

¿Qué es la Economía Circular?

Es un modelo que reemplaza el “usar y descartar” por reutilizar, transformar y prolongar la vida de los materiales. En lugar de generar residuos, los convierte en recursos de valor. Generando menos desperdicio, menos extracción y más eficiencia.

¿Por qué elegir FONAC RE•CYCLE?

- Son productos que ofrecen un **alto rendimiento tanto en lo acústico como en lo térmico**.
- **Resuelven el problema de desechos no biodegradables** que anteriormente eran acumulados en depósitos de basura.
- Poseen **propiedades ignífugas**, que elevan los estándares de **seguridad del proyecto**.
- Ofrecen **precios más competitivos**, gracias a la optimización de recursos productivos.
- Aportan **valor agregado estético**, en productos que combinan performance técnica y diseño.
- Responden a las nuevas demandas de **innovación** en el mercado.

FONAC RE•CYCLE se presenta en tres familias de productos:

FONAC® RE•CYCLE

FELT



Se trata de un fieltro fonoabsorbente que, al ser instalado en el interior de tabiques o cielorrasos, **funciona como material aislante: tanto acústico como térmico**.

Su presentación es en rollo o en placas según la densidad y la necesidad de aislación acústica requerida en cada caso.

Disponible también con terminación de film de aluminio, que actúa como barrera de vapor y favorece aún más sus propiedades de aislación térmica.

Presentación:

Rollos:

- Dimensiones: 1.20 x 8 m
- Espesor: 30 mm / 50 mm
- Densidad: 30 kg/m³
- Opcional: Aluminio.

Placas

- Dimensiones: 0.60 x 1.20 m
- Espesor: 30 mm / 50 mm
- Densidad: 50 kg/m³ / 70kg/m³
- Opcional: Aluminio.



FONAC® RE•CYCLE

COMPOSITE



Material acústico de alta **prestación diseñado para absorber y aislar sonido en simultáneo**.

Composite Liso

- Dos capas fonoabsorbentes.
- Una barrera aislante de vinilo de alta densidad.
- Aplicación: tabiques, máquinas, motores, compresores, embarcaciones, etc.

Composite con Aluminio

- Dos capas fonoabsorbentes.
- Una barrera aislante de vinilo de alta densidad.
- Una capa superficial de aluminio.

Composite con PU

- Dos capas fonoabsorbentes.
- Una barrera aislante de vinilo de alta densidad.
- Film de PU de terminación.
- Beneficio: protección contra líquidos y humedad.

Presentación (Liso / Aluminio / PU):

- Placas: 1,22 x 1,22 m • Espesores: 30 mm / 50 mm
- Densidad: 70 kg/m³ (Felt) y 2200 kg/m³ (Barrier)

Composite Bicapa

- Una capa fonoabsorbente.
- Una barrera aislante de vinilo de alta densidad.
- Opcional: terminación en aluminio reforzado.

Presentación:

- Rollos: 1,22 x 5 m • Espesor: 6 mm
- Densidad: 70 kg/m³ (Felt) / 2200 (Barrier)

